

# 中汽协会《矿用电动自卸车甲醇增程器 第1部分：技术条件》团体

## 标准编制说明

### 一、工作简要过程

#### (一) 任务来源

为了补充甲醇增程器在矿用电动自卸车上应用标准的缺失，特编制《矿用电动自卸车甲醇增程器 第1部分：技术条件》团体标准，促进矿用电动自卸车甲醇增程器的应用与推广。项目围绕矿用电动自卸车甲醇增程器的研发与实际运营，总结研发和实践中矿用电动自卸车甲醇增程器的技术条件标准，确保矿用电动自卸车甲醇增程器的安全性，保证矿用电动自卸车甲醇增程器的综合性能等。

中汽协会于2022年11月15日发布团体标准立项通知的函，将《矿用电动自卸车甲醇增程器 第1部分：技术条件》列入中国汽车工业协会2022年团体标准研制计划，任务号为2022-86.1。

#### (二) 主要起草单位及任务分工

标准起草组由闵臻智能科技（上海）有限公司、华中科技大学、上海依相动力系统有限公司、澳森发动机（大连）有限公司、上海海能汽车电子有限公司、北京蓝核清能甲醇技术研究院有限公司、全球甲醇行业协会（新加坡）北京代表处等的蒋炎坤、范晓东、沈斌、慕云、祝轲卿、魏鑫、杨慧中、闫晓娜、赵凯等组成，并负责起草。实验测试与数据由整车厂负责与提供。

#### (三) 标准研讨情况

2022年11月会议确定标准技术条件全文结构；

2022年12月会议讨论试验内容及操作方法，对其进行可行性分析并归纳总结；

2023年1月去整车厂及矿山实地调研，查看试验条件准备，了解甲醇增程器在矿山的使用情况；

2023年2月会议根据甲醇增程器实验情况及其车辆在矿山实际运营情况确定标准采用的数据并讨论其合理性；

2023年3月会议对技术条件内容进一步修改完善，突出对于甲醇增程器的针对性。

2023年4月会议对技术条件进行了系统的讨论并成稿。

### 二、标准编制原则和主要内容

本标准根据矿用电动自卸车甲醇增程器在矿山的实际运营状况，甲醇增程器在矿用电动自卸车上的匹配使用情况，确定针对矿用电动自卸车甲醇增程器的技术条件以此作为矿用电动自卸车甲醇增程器的生产使用参考，具有先进性、创新性和经济适用性。

### 三、采用国际标准和国外先进标准情况

部分指标采用国际标准进行实验测试得出数据，暂无国际、国外同类标准水平进行对比。

#### 四、主要关键指标及试验验证情况

在进行甲醇增程器动力性能试验时，启动矿用甲醇增程器台架，分别使发动机工作在 0 %、25 %、50 %、75 %和 100 %负荷条件下，每个工况保持 2 min，进行三组试验，记录工况稳定后发电机输出整流后的直流电压和电流，再根据各试验工况的电压值和电流值来计算其功率值。

#### 五、与现行法律、法规和政策及相关标准的协调性

本标准符合现行法律、法规、政策及相关强制性标准要求，产生冲突时，依照国家标准进行。

#### 六、贯彻标准的要求和措施建议

本标准属于团体标准，标准发布后通过多媒体、网络、集中学习、讲座等方式进行宣传。

#### 七、其他需要说明的事项

暂无。